

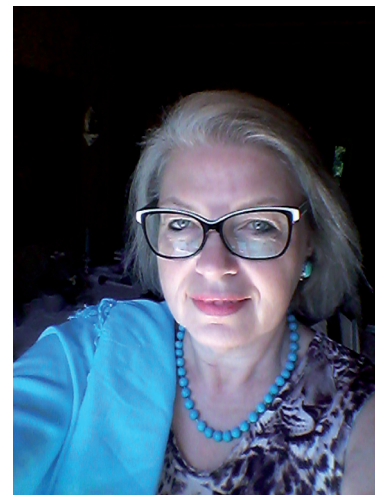


## Die Autorin

### **Andrea Doris Janko**

beschäftigt sich bereits seit mehr als 30 Jahren intensiv und kritisch mit der so genannten Mondthematik - mit der Wirkung der durch die Mond- und Sonnenstände angezeigten kosmischen Einflüsse auf Mensch und Natur. So brachte sie bereits 1995 den ersten umfassenden und bis dahin einzigartigen Mondkalender nach den aktuellen astronomischen Ständen im Kreis der Sternbilder heraus (damals „Der große Mond- und Hauskalender“).

Mittlerweile wurden mehr als 30 verschiedene Ratgeber und Kalender-Titel veröffentlicht. Andrea D. Janko lebt mit Ihrer Familie in Seewalchen am Attersee.



Metatron Verlag, Neissingerstr. 3, A-4863 Seewalchen, Tel. (0043) +7662 / 4721-0, [office@metatron.co.at](mailto:office@metatron.co.at)